

Leistungserklärung

[Nr. 006-EU-BauPVO2013/07/14]

C60B4-N | MATOvar

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps

Kationische Bitumenemulsion C60B4-N

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauproduktes gemäß Artikel 11, Absatz 4:

C60B4-N
MATOvar

Kurzbezeichnung gem. EN 13808 | TL BE-StB 15
Werksbezeichnung

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauproduktes gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Bitumenemulsion zur Nachbehandlung von Tragschichten mit hydraulischen Bindemitteln

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5:

DBW GmbH | Gewerbehof, Belziger Chaussee 22 | 06886 Lutherstadt Wittenberg
Fon +49 (0) 3491 8892415 Fax +49 (0) 3491 8892451 ► info@dbwgmhb.de ► www.dbwgmhb.de



Deutsche Bitumenemulsionswerke

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit der Aufgabe gemäß Artikel 12, Absatz 2 beauftragt ist:

Entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes gemäß Anhang V der EU-Bauproduktenverordnung: System 2+

Harmonisierte Norm: EN 13808:2013-05-01 | TL BE-StB 15

Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH – Kennnummer 0988

Geschäftsführer
Jana Smout
Michael Schnauß

Sitz der Gesellschaft
Selb
HRB 5950
Amtsgericht Hof

Finanzamt
Hof
Steuer-Nr.: 223/124/20493
USt.-ID-Nr.: DE321616850

Bankverbindung
Sparkasse Hochfranken
BIC: BYLADEM1HOF
IBAN: DE52 7805 0000 0222 6319 21

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle mit der Kennnummer 0988 hat die Erstinspektion des Herstellerwerkes und die Werkseigene Produktionskontrolle (WPK) sowie deren laufende Überwachung, Beurteilung und Bewertung durchgeführt und überprüft und das Konformitäts-zertifikat mit der Zertifikat-Nr.: 0988-CPR-1301 für die Werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung:

Maßgebende Eigenschaften	Leistung (Klasse)	Harmonisierte Technische Spezifikation
EMULSION:		
-Viskosität (Ausflusszeit, 2mm bei 40°C)	15 bis 70s (3)	EN 12846-1
-Einfluss von Wasser auf die Bindemitteladhäsion (Haftverhalten)	≥ 75 % (2)	EN 13614 (Quarzit)
-Brechverhalten	110 bis 195 (4)	EN 13075-1
-Gefährliche Stoffe	NPD*	EN 13808
*NPD: No Performance Determined = KLF: Keine Leistung festgestellt		
BESTIMMUNG AM RÜCKGEWONNENEN BINDEMittel:		
<u>Konsistenz bei mittlerer Gebrauchstemperatur</u>		
Nadelpenetration bei 25°C	≤ 220x0,1mm (5)	EN 1426
<u>Konsistenz bei erhöhter Gebrauchstemperatur</u>		
Erweichungspunkt Ring und Kugel	≥ 35°C (8)	EN 1427
BESTIMMUNG DER DAUERHAFTIGKEIT		
–Phase 1- AM STABILISIERTEN BINDEMittel:		
<u>Dauerhaftigkeit der Konsistenz bei mittlerer Gebrauchstemperatur</u>		
Nadelpenetration bei 25°C	DS (0,1mm) (1)	EN 1426
<u>Dauerhaftigkeit der Konsistenz bei erhöhter Gebrauchstemperatur</u>		
Erweichungspunkt Ring und Kugel	DS (°C) (1)	EN 1427
BESTIMMUNG DER DAUERHAFTIGKEIT		
–Phase 2- AM STABILISIERTEN UND GEALTERTEN BINDEMittel:		
<u>Dauerhaftigkeit der Konsistenz bei mittlerer Gebrauchstemperatur</u>		
Nadelpenetration bei 25°C	DS (0,1mm) (1)	EN 1426
<u>Dauerhaftigkeit der Konsistenz bei erhöhter Gebrauchstemperatur</u>		
Erweichungspunkt Ring und Kugel	DS (°C) (1)	EN 1427

EMULSION:

BESTIMMUNG AM RÜCKGEWONNENEN BINDEMittel:

Konsistenz bei mittlerer Gebrauchstemperatur

Konsistenz bei erhöhter Gebrauchstemperatur

BESTIMMUNG DER DAUERHAFTIGKEIT

–Phase 1- AM STABILISIERTEN BINDEMittel:

Dauerhaftigkeit der Konsistenz bei mittlerer Gebrauchstemperatur

Dauerhaftigkeit der Konsistenz bei erhöhter Gebrauchstemperatur

BESTIMMUNG DER DAUERHAFTIGKEIT

–Phase 2- AM STABILISIERTEN UND GEALTERTEN BINDEMittel:

Dauerhaftigkeit der Konsistenz bei mittlerer Gebrauchstemperatur

Dauerhaftigkeit der Konsistenz bei erhöhter Gebrauchstemperatur

9. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1. Und 2. entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Die Konformität des Produktes wurde durch die Erstprüfung-Nr.: E-028/2026_06 vom 16.06.2026 durch die anerkannte Prüfstelle NIEVELT-Labor Deutschland GmbH nachgewiesen und besitzt Gültigkeit bis 16.06.2031. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Jana Smout | Michael Schnauß

Geschäftsführer

Lutherstadt Wittenberg, 01.04.2019 | 19.08.2021 | 19.11.2025 | 16.06.2026

► Die Leistungserklärung wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.