

Prüfung gemäß TL BE-StB 15

Produktionsstätte: *DBW GmbH - Lutherstadt Wittenberg*

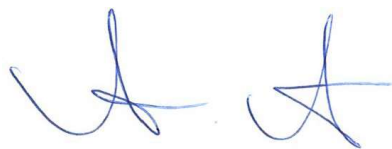
Labor-Nr. : **038/2024** **vom :** **18.07.2024**

Bitumenemulsionsart/-sorte : **C67B3-OB** Tank-Nr : -
Produziert am : 10.07.2024 Charge: L0107

Lfd. Nr.	Merkmal	Prüfnorm	KL	Einheit	Anforderung	Ergebnis
Bestimmungen an der Bitumenemulsion						
1	Brechverhalten: Brechwert	DIN EN 13075-1	3	-	70 bis 155	149
2	Bindemittelgehalt	DIN EN 1428	8	M.-%	65 bis 69	68
3	Ausflußzeit 4 mm / 40°C	DIN EN 12846	5	s	5 bis 70	12
4	Siebrückstand 0,5 mm-Sieb	DIN EN 1429	4	M.-%	≤ 0,5	0,01
5	Siebrückstand nach 7 Tagen 0,5 mm-Sieb		4	M.-%	≤ 0,5	0,01
6	Haftverhalten	DIN EN 13614	2	%	≥ 75	75
Bestimmungen am rückgewonnenen Bindemittel (Rückgewinnung nach DIN EN 13074-1)						
7	Nadelpenetration bei 25°C	DIN EN 1426	5	0,1mm	≤ 220	80
8	Erweichungspunkt Ring und Kugel	DIN EN 1427	8	°C	≥ 35	49,0
Bestimmungen am rückgewonnenen und stabilisierten Bindemittel (Bindemittelstabilisierung nach DIN EN 13074-2)						
9	Nadelpenetration bei 25°C	DIN EN 1426	1	0,1mm	DS	69
10	Erweichungspunkt Ring und Kugel	DIN EN 1427	1	°C	DS	52,4

DS=Deklariertes Sollwert (Ist anzugeben)

Nievelt - Labor Deutschland GmbH



Dipl.-Ing. (BA) M. Meene

NIEVELT – Labor Deutschland GmbH
nach RAP-Stra anerkannte Prüfstelle
BAUSTOFFPRÜFUNG · BAUCONSULTING · BAUENGINEERING
Breitscheidstr. 75a, D-08451 Crimmitschau