

Prüfung gemäß TL BE-StB 15

Produktionsstätte: DBW GmbH, 06886 Lutherstadt Wittenberg

Labor-Nr. : 033/2021

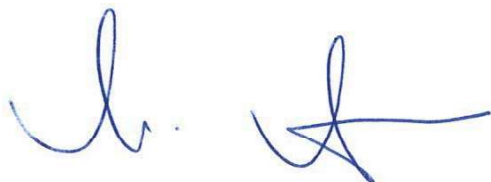
vom : 19.07.2021

Bitumenemulsionsart/-sorte : **C67BP3-REP** Tank-Nr : 311
Produziert am : 02.07.2021 Charge : 070

Lfd. Nr.	Merkmal	Prüfnorm	KL	Einheit	Anforderung	Ergebnis
Bestimmungen an der Bitumenemulsion						
1	Brechwert	DIN EN 13075-1	3	-	70 bis 155	135
2	Bindemittelgehalt	DIN EN 1428	8	M.-%	65 bis 69	69,0
3	Ausflußzeit 4 mm / 40°C	DIN EN 12846	5	s	5 bis 70	10
4	Siebrückstand 0,5 mm-Sieb	DIN EN 1429	4	M.-%	≤ 0,5	0,01
5	Siebrückstand nach 7 Tagen 0,5 mm-Sieb	DIN EN 1429	4	M.-%	≤ 0,5	0,01
6	Haftverhalten	DIN EN 13614	3	%	≥ 90	90
Bestimmungen am rückgewonnenen Bindemittel (Rückgewinnung nach DIN EN 13074-1)						
7	Nadelpenetration bei 25°C	DIN EN 1426	5	0,1mm	≤ 220	88
8	Erweichungspunkt Ring und Kugel	DIN EN 1427	7	°C	≥ 39	47,6
Kohäsion (nur Typ BP)						
9	Pendelprüfung	DIN EN 13588	5	J/cm²	≥ 0,7	0,7
10	Brechpunkt nach Fraaß	DIN EN 12593	4	°C	≤ -15	-15
11	Elastische Rückstellung bei 10°C	DIN EN 13398	3	%	≥ 50	57
Bestimmungen am rückgewonnenen und stabilisierten Bindemittel (Bindemittelstabilisierung nach DIN EN 13074-2)						
12	Nadelpenetration bei 25°C	DIN EN 1426	1	0,1mm	DS	61
13	Erweichungspunkt Ring und Kugel	DIN EN 1427	1	°C	DS	51,2
Kohäsion (nur Typ BP)						
14	Pendelprüfung	DIN EN 13588	1	J/cm²	DS	0,8
15	Elastische Rückstellung bei 10°C	DIN EN 13398	1	%	DS	46

DS=Deklariertes Sollwert (Ist anzugeben)

Nievelt - Labor Deutschland GmbH



Dipl.-Ing. (BA) M. Meene

NIEVELT – Labor Deutschland GmbH
nach RAP-Stra anerkannte Prüfstelle
BAUSTOFFPRÜFUNG · BAUCONSULTING · BAUENGINEERING
Breitscheidstr. 75a, D-08451 Crimmitschau