

Prüfung gemäß TL BE-StB 15*

Produktionsstätte: DBW GmbH, Lutherstadt Wittenberg

Labor-Nr. : 033/2021

vom : 05.05.2021

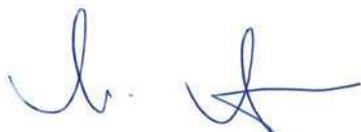
Bitumenemulsionsart/-sorte : **C50BP4-S** L020321
Bezeichnung: **MATOflex 50** vom: 23.03.2021

Lfd. Nr.	Merkmal	Prüfnorm	KL	Einheit	Anforderung	Ergebnis
Bestimmungen an der Bitumenemulsion						
1	Brechverhalten	DIN EN 13075-1	4	-	110 bis 195	191
2	Eindringfähigkeit	DIN EN 12849	0	min	KA	>20
3	Bindemittelgehalt	DIN EN 1428	4*	M.-%	48 bis 52	50
4	Ausflußzeit 2 mm / 40°C	DIN EN 12846	3	s	15 bis 70	17
5	Siebrückstand 0,5 mm-Sieb	DIN EN 1429	4	M.-%	≤ 0,5	0,01
6	Siebrückstand nach 7 Tagen 0,5 mm-Sieb		4	M.-%	≤ 0,5	0,01
7	Haftverhalten	DIN EN 13614	3	%	≥ 90	90
Bestimmungen am rückgewonnenen Bindemittel (Rückgewinnung nach DIN EN 13074-1)						
8	Nadelpenetration bei 25°C	DIN EN 1426	3	0,1mm	≤ 100	58
9	Erweichungspunkt Ring und Kugel	DIN EN 1427	4	°C	≥ 50	55,6
Kohäsion (nur Typ BP)						
10	Kraftduktilität b. 5°C	DIN EN 13589 DIN EN13073	4	J/cm ²	≥ 1	1,4
11	Brechpunkt nach Fraaß	DIN EN 12593	6*	°C	≤ - 5	-6
12	Elastische Rückstellung bei 10°C	DIN EN 13398	3	%	≥ 50	61,0
Bestimmungen am rückgewonnenen und stabilisierten Bindemittel (Bindemittelstabilisierung nach DIN EN 13074-2)						
13	Nadelpenetration bei 25°C	DIN EN 1426	1	0,1mm	DS	45
14	Erweichungspunkt Ring und Kugel	DIN EN 1427	1	°C	DS	58,8
Kohäsion (nur Typ BP)						
15	Kraftduktilität b. 5°C	DIN EN 13589 DIN EN13073	1	J/cm ²	DS	1,3
16	Elastische Rückstellung bei 10°C	DIN EN 13398	1	%	DS	48,0

*in Anlehnung der DIN EN 13808 / Änderung der Klasse und Anforderung

DS=Deklariertes Sollwert (Ist anzugeben)

Nievelt - Labor Deutschland GmbH



Dipl.-Ing. (BA) M. Meene

NIEVELT – Labor Deutschland GmbH

nach RAP-Stra anerkannte Prüfstelle
BAUSTOFFPRÜFUNG · BAUCONSULTING · BAUENGINEERING
Breitscheidstr. 75a, D-08451 Crimmitschau