

Prüfung gemäß TL BE-StB 15

Produktionsstätte: DBW GmbH, 06886 Lutherstadt Wittenberg

Labor-Nr. : 033/2021

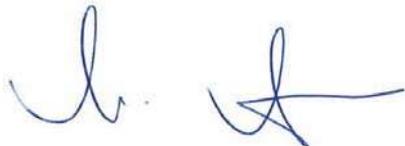
vom : 19.07.2021

Bitumenemulsionsart/-sorte :	C40B5-S	Tank-Nr :	313
Produziert am :	07.07.2021	Charge:	072

Lfd. Nr.	Merkmal	Prüfnorm	KL	Einheit	Anforderung	Ergebnis
Bestimmungen an der Bitumenemulsion						
1	Brechverhalten	DIN EN 13075-1	5	-	> 170	206
2	Eindringfähigkeit	DIN EN 12849	1	min	DS	>20
3	Bindemittelgehalt	DIN EN 1428	3	M.-%	38 bis 42	41
4	Ausflußzeit 2 mm / 40°C	DIN EN 12846	2	s	≤ 20	15
5	Siebrückstand 0,5 mm-Sieb	DIN EN 1429	4	M.-%	≤ 0,5	0,01
6	Siebrückstand nach 7 Tagen 0,5 mm-Sieb		4	M.-%	≤ 0,5	0,01
7	Haftverhalten	DIN EN 13614	2	%	≥ 75	75
Bestimmungen am rückgewonnenen Bindemittel (Rückgewinnung nach DIN EN 13074-1)						
8	Nadelpenetration bei 25°C	DIN EN 1426	5	0,1mm	≤ 220	115
9	Erweichungspunkt Ring und Kugel	DIN EN 1427	8	°C	≥ 35	44,0
Bestimmungen am rückgewonnenen und stabilisierten Bindemittel (Bindemittelstabilisierung nach DIN EN 13074-2)						
10	Nadelpenetration bei 25°C	DIN EN 1426	1	0,1mm	DS	87
11	Erweichungspunkt Ring und Kugel	DIN EN 1427	1	°C	DS	47,4

DS=Deklariertes Sollwert (Ist anzugeben)

Nievelt - Labor Deutschland GmbH



Dipl.-Ing. (BA) M. Meene

NIEVELT – Labor Deutschland GmbH
nach RAP-Stras anerkannte Prüfstelle
BAUSTOFFPRÜFUNG · BAUCONSULTING · BAUENGINEERING
Breitscheidstr. 75a, D-08451 Crimmitschau